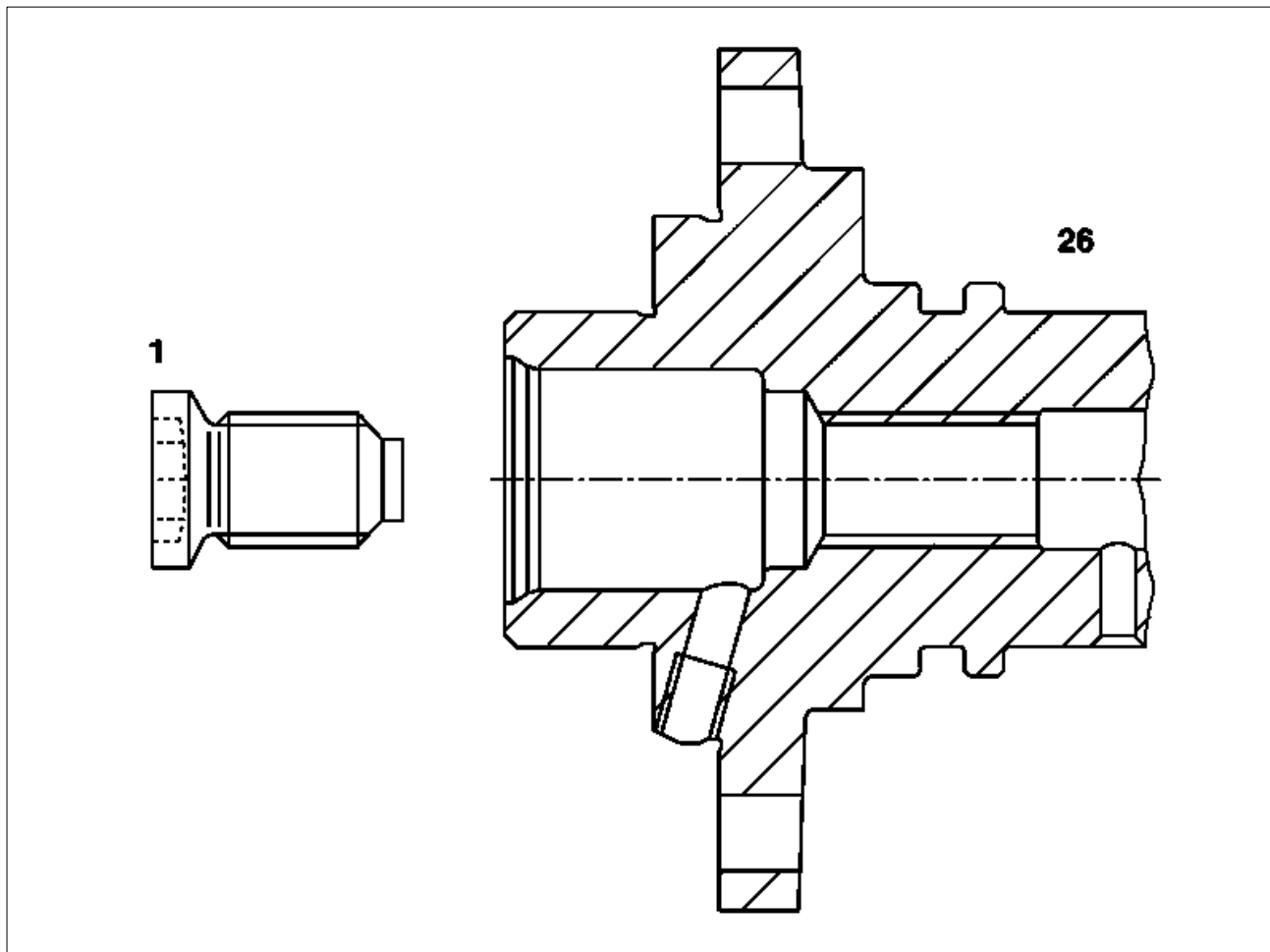


Vorausgegangene Arbeiten:
Nockenwelle ausgebaut (05-2200)

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und
Richtzeiten



P05-5508-57

Gewindebuchse (1)	abschrauben (Torx).
Hohlgebohrte Nockenwelle (26)	reinigen.
Gewinde an Nockenwelle (26) vorne	reinigen, entfetten.
Gewindebuchse (1) (microverkapselt)	
Teil-Nr. 103 997 00 15	erneuern, anziehen (45 Nm).

Sonderwerkzeug

